

# Le Lycée Jean Perrin ...

construit en 1963 au coeur du 10<sup>ème</sup> arrondissement de Marseille, est un site de référence pour l'enseignement secondaire et supérieur. Dans un parc arboré de 7 hectares, son plateau technologique et ses laboratoires spécialisés accueillent des élèves et des étudiants.



## Service de restauration

Avec plus de 1000 repas servis chaque jour, le service de restauration offre aux élèves des menus équilibrés réalisés par un Chef Cuisinier.



## Internat

L'internat compte 370 places. Il est ouvert du dimanche soir au samedi midi.



## Maison des Lycéens

Cafétéria, clubs, la MDL est à la disposition des élèves pour animer la vie sociale et culturelle du campus. Diverses activités y sont proposées.



## Partenariats Industriels

Le lycée compte parmi ses partenaires des grands groupes tels que Airbus Helicopters, Dassault Systèmes, ... ainsi qu'un grand nombre de PME - PMI de la région avec lesquelles il collabore au travers de projets techniques.



## Ouverture à l'International

Avec une section européenne de langue anglaise, une section de Technicien Supérieur européenne (Europlastic), le lycée est engagé dans une politique de développement des relations internationales. Le lycée a reçu la charte ERASMUS+.



Lycée Jean Perrin Marseille

Enseignement supérieur



Lycée Jean Perrin  
74 rue Verdillon  
13010 Marseille



Administration :  
04 91 74 29 30



04 91 74 23 29



ce.0130053m@ac-aix-marseille.fr



Plateau technologique :

04 91 74 70 54



04 91 74 70 53



ddfpt.0130053m@ac-aix-marseille.fr



Enseignement Supérieur et Professionnel :

04 91 74 75 63



04 91 74 75 64



ce.0130053m@ac-aix-marseille.fr



[www.lyceejeanperrin.com](http://www.lyceejeanperrin.com)



Lycée Jean Perrin

Marseille

# BTS

Conception de  
Processus et  
Réalisation de Produits



[www.lyceejeanperrin.com](http://www.lyceejeanperrin.com)

## Les métiers

Le titulaire du brevet de technicien supérieur " Conception des Processus et Réalisation de Produits " est amené à exercer son métier dans les domaines de la réalisation de sous-ensembles mécaniques. C'est un spécialiste des procédés de production par enlèvement ou addition de matières. Concepteur des processus qui y sont associés, Il intervient tout au long de la chaîne d'obtention (définition, industrialisation, réalisation, assemblage et contrôle) des éléments mécaniques constituant les sous-ensembles industriels, qu'il s'agisse de biens de consommation pour le grand public, de bien d'équipement pour les entreprises, d'outillages spécialisés ou d'ensembles mécaniques à haute valeur ajoutée.

## Les domaines d'activités

Le titulaire d'un brevet de technicien supérieur CPRP s'insère dans des entreprises de taille variable : TPE, PME et grandes entreprises. Les principaux secteurs d'activités économiques sont l'aéronautique, la construction navale et ferroviaire, l'automobile, l'énergie, le médical, ...

Selon la taille de l'entreprise, il exerce ses activités dans les différents services d'industrialisation et de production.

Ces activités peuvent l'amener à évoluer vers des fonctions de chargé d'affaires, de responsable fabrication en atelier, voire responsable adjoint d'une TPE ou PME.



## Les conditions d'admission

La formation est ouverte aux titulaires du :

- Bac Pro Technicien d'Usinage
- Bac Pro Outillage
- Bac Pro Micromécanique
- (Bac Pro Etude et Définition de Produits Industriels)
- Bac STI2D
- Bac S

## L'organisation de la formation

En fin de première année, l'étudiant fait le choix de poursuivre en option A (productions continues ou en séries renouvelables) ou en option B (réalisation unitaires à forte valeur ajoutée).

Le BTS CPRP option A intervient au niveau :

- de la conception détaillée des pièces et de la pré-industrialisation en groupe de projet (intégration, lors de la définition des produits, des contraintes technico-économiques induites par les procédés qu'il maîtrise)
- de l'industrialisation des pièces (conception des processus de fabrication et d'assemblage ainsi que des outillages associés)
- de la qualification des processus de fabrication
- du lancement et du suivi des productions.

Le BTS CPRP option B intervient au niveau :

- du choix du procédé pour réaliser des outillages ou des pièces complexes
- de la définition du processus général de réalisation
- de l'encadrement des opérateurs de fabrication pour la réalisation et le contrôle
- de la vérification de la conformité de la pièce ou de l'outillage.

En fin de première année, l'étudiant doit effectuer 1 stage en entreprise de 8 semaines.

## Les disciplines - Les horaires

	1ère année	2ème année
- Culture générale et expression	3 h	3 h
- Langue vivante	2 h	2 h
- Mathématiques	2,5 h	2,5 h
- Pysique / Chimie	2 h	2 h
- Enseignements technologiques	18,5 h	18,5 h
- Co-enseignement (Anglais/techno, maths/techno)	1,5 h	1,5 h
- Accompagnement personnalisé	2 h	1,5 h

## Les poursuites d'études

- Licences professionnelles classiques ou par alternance
- Licence de mécanique
- Classes préparatoires aux concours des grandes écoles d'ingénieurs en 1 an (Prépa ATS)
- Ecoles d'ingénieurs classiques ou par alternance